

AIDA ELECTRONIC

آیدا الکترونیک تبریز

(سهامی خاص)

تبریز ، جاده ائل کلی ، ویلا شهر ، کیمیای غربی ، پلاک 11 ، طبقه اول

www.aidaelectronic.com

info@aidaelectronic.com

Tel: +98 41 33804065 , 35555691 , 35533704

Fax: +98 41 33804065

Mob: +98 914 116 3815

سنسور تشخیص فلز دو بوبین صنعتی (VLF)

این دستگاه برای نصب بر روی نوار نقاله ها جهت جلوگیری از عبور فلزات آهنی و غیر آهنی کاربرد دارد .

این سنسورها در کارخانجات سیمان ، گچ ، شن و ماسه ، آرد سازی ، آجر ماشینی ، لاستیک و پلاستیک ، صنایع چوب و کاغذ ، نئوپان و MDF ، معادن مختلف و سایر صنایع کاربرد گسترده ای داشته و از صدمه رسیدن به آسیابها ، کوبیت ها ، انواع سنگ شکن ها ، والس ها ، سیلندرها ، انواع سیستم پرسینگ ، چپرها و غیره جلوگیری می کند .
دستگاه در موقع عبور فلزات توسط رله خروجی خود به نوار نقاله یا دستگاه های دیگر فرمان ایست یا آلام را میدهد .

این سنسور دارای دو بوبین فرستنده و گیرنده مجزا و همچنین تابلو الکترونیکی جداگانه می باشد که با کابل های کواکسیال به یکدیگر مرتبط می شوند .
بوبین این دستگاه به صورت دو تکه بر روی نوار نقاله نصب می شود و برای جلوگیری از آپارات مجدد کانوایر بوبین ها از طرفین به هم پیچ می شود .

سیستم تشخیص فلز این سنسور VLF می باشد که شامل مزایای عمده زیر می باشد :

1. تغذیه استابلایزر
2. تشخیص دقیق و بدون خطای فلزات آهنی و غیر آهنی
3. عدم اختلال در عملکرد دستگاه تحت تاثیر تغییرات دما ، رطوبت ، اثرات مغناطیسی زمین و ...
4. تست و تنظیم اتوماتیک و پیوسته دستگاه بعد از تنظیمات اولیه
5. عدم نیاز به کنترل و تنظیمات روزانه ، هفتگی و یا حتی ماهانه
6. نصب و راه اندازی آسان دستگاه به کمک دفترچه راهنما و عدم نیاز به کارشناس شرکت

برای این دستگاه 2 مدل برد RKH 52 و RKH 73 طراحی شده است که هر کدام مزایای خاص خود را دارند .

مهمترین مزیت مدل RKH 52 حساسیت بالاتر و مهمترین مزیت مدل RKH 73 گزینه هایی مانند تشخیص خرابی دستگاه و تعبیه رله فالت جهت کنترل از اتاق فرمان ، نمایش سائز دتکت و میزان حساسیت توسط LED و سگمنت می باشد .
سیستم فالت با نمونه گیری از قسمت های فرستنده ، گیرنده و زاویه فاز برد قادر به تشخیص خرابی در قسمت های مختلف برد و قطعی یا اتصال کابل های رابط بوبین به برد می باشد .



سنسور تشخیص فلز برای صنایع غذایی

این دستگاه ها با سیستم VLF به صورت دو بوبین جهت نصب بر روی خطوط مواد غذایی با ارتفاع دیافراگم کمتر و حساسیت بالاتر تولید می گردند .
گاهها جهت دستیابی به حساسیت بالاتر و دقت بیشتر این دستگاه به سفارش مشتری به صورت یکپارچه ساخته می شود تا علاوه بر حفاظت از دستگاه های خط تولید ، محصولی عاری از هر گونه فلز را به مشتری ارائه دهد .
از دیگر مزایای سیستم VLF تنظیم زاویه فاز می باشد ، به کمک این تنظیم می توان دقت عملکرد دستگاه ، حساسیت و ثبات دستگاه را افزایش داد .
علاوه بر آن سیستم VLF قادر به تنظیم سرعت عملکرد رله خروجی دستگاه نسبت به سرعت عبور مواد و یا سرعت نوار نقاله می باشد .

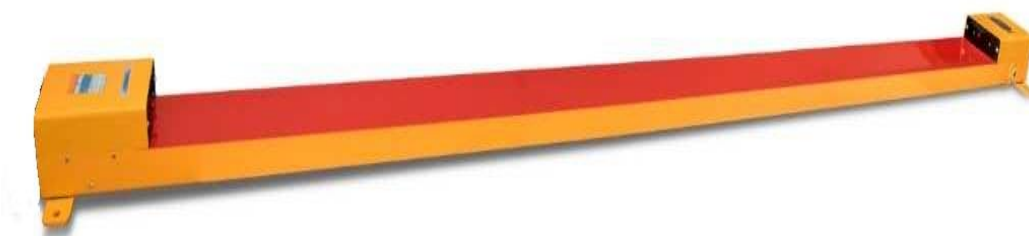


سنسور تشخیص فلز برای صنایع نساجی

این سنسور عمدتاً جهت حفاظت از تیغه ماردونی (حلزونی) در کارخانجات تکمیل (شیرینگ ، کاردینگ یا پرداخت) حوله ، پتو ، فرش ماشینی و پارچه استفاده می شود .
این دستگاه با بدنه فلزی به صورت طولی و یک بوبین به عرض 15 سانتی متر و ارتفاع 6 سانتی متر و در طولهای مختلف بسته به طول تیغه و عرض عبور محصول ساخته می شوند .
این سنسور با سیستم VLF قادر به تشخیص انواع فلزات آهنی و غیر آهنی در بافت حوله و فرش و ... جهت حفاظت از تیغه پرداخت می باشد .
مزیت این دستگاه عدم وجود تابلو برق مجزا و نصب مادر برد در دو طرف دستگاه جهت سهولت در نصب و عدم نویز پذیری در اثر لرزش سیم و کابلها می باشد .

از سایر مزایای این دستگاه می توان به موارد زیر اشاره کرد :

1. استفاده از لاین فیلتر جهت جلوگیری از نویز خط تغذیه
2. نمایش ساینز دتکت توسط 7 عدد LED
3. نمایش حساسیت از 0 تا 9 توسط سگمنت
4. قابلیت تبدیل حالت رله خروجی فرمان از NC به NO و یا از حالت اتوماتیک به دستی
5. نصب و راه اندازی آسان دستگاه به کمک دفترچه راهنما بدون نیاز به کارشناس شرکت



سنسور تشخیص فلز خالص با سیستم (PI (Pulse Inductive)

این سنسور دارای بدنه غیر فلزی می باشد که مزیت این سیستم اجازه عبور فلزات ناخالص و سنگ آهن اعم از مگنتیت و هماتیت که جزء لاینفک محصول عبوری از کانوایر و یا بخشی از مواد اولیه می باشد و تشخیص فلزات آسیب رسان در خط تولید کارخانه می باشد . این سنسور در کارخانجات سیمان ، برخی معادن ، کنسانتره سنگ آهن ، گندله سازی و یا حتی کارخانجات ذوب آهن و فولاد کاربرد گسترده ای دارد .

در سیستم PI یا القای پالس ، پالسهایی که توسط اسیلاتور مدار با فرکانس و دیوتی سایکل خاص تامین می شود بعد از طی مراحل تقویت به بوبین فرستنده القا می شود . دامنه این القا در حد 2000 ولت می باشد که تا سیکل بعدی پالس خاموش و میرا می شود .

چنانچه در زمان میرایی فلزی آهنی از داخل دیافراگم بوبین عبور کند به علت تشکیل جریان eddy زمان میرایی تفاوت کرده و فلزیاب با بهره گیری از مدار نمونه بردار - انتگرال گیر و تقویت چند مرحله ای خود عبور فلز را تشخیص داده و فرمان خروجی را صادر می کند .

